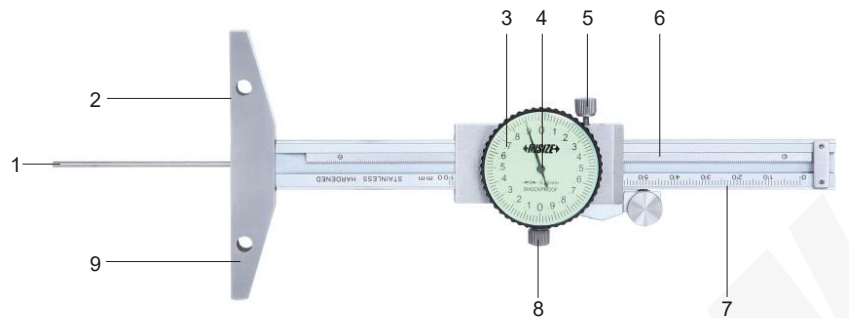


Achtung: Achten Sie darauf, dass während der Messung keine Späne in die Zahnstange gelangen, da dies zu einer Beschädigung der Messuhr führen kann.

Teilung der Messuhr: 0.02 mm

Genauigkeit: ± 0.02 mm (Messbereich 0–100 mm)

± 0.03 mm (Messbereich 100–200 mm)



1-Rundfräser
2-Grundplatte
3-Messuhr
4-Zeiger
5-Feststellschraube

6-Schalthebel
7-Träger
8-Befestigungsschraube der Blende
9-Sockel

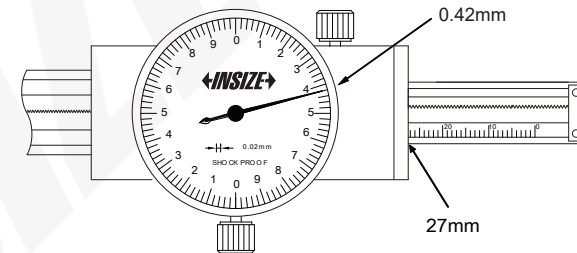
1. Vor der Messung muss die Nullstellung auf der Messplatte eingestellt werden. Reinigen Sie die Messflächen und die Oberfläche der Messplatte mit einem weichen Tuch, legen Sie dann die Messplatte auf die Messplatte und drücken Sie sie fest an. Ziehen Sie den Messbalken vorsichtig an, damit die Messfläche Kontakt mit der Platte hat, und ziehen Sie die Feststellschraube fest. Wenn der Zeiger nicht auf Null steht, muss der Messschieber auf Null gestellt werden. Lösen Sie die Befestigungsschraube der Lünette, drehen Sie die Lünette, bis der Zeiger auf Null steht, und ziehen Sie die Befestigungsschraube wieder fest. Führen Sie dann die Messung erneut durch. Der Messschieber sollte regelmäßig überprüft werden, um sicherzustellen, dass er korrekt auf Null eingestellt ist.

2. Bitte beachten Sie bei der Messung die folgenden zwei Punkte:

---Stellen Sie sicher, dass sich kein Staub, keine Späne oder andere Verunreinigungen auf den Messflächen und der Werkstückoberfläche befinden, da die Messung sonst ungenau sein kann.
---Die Messfläche und die Auflagefläche sollten vor Kratzern und Beschädigungen geschützt werden.

Es ist erforderlich, die Auflagefläche fest anzudrücken und eine konstante und angemessene Kraft aufzubringen, um den Messbalken zu ziehen.

3. Der Messwert ist die Summe aus dem Wert auf der Hauptskala und dem Wert auf der Messuhr.



Hauptskalenwert: 27 mm
Messwert der Messuhr: 0.42 mm
Lesen: 27.42mm

4. Hinweis:

---Die Ablesung sollte bei senkrechter Blickrichtung zur Skala erfolgen.
---Vermeiden Sie es, während des Gebrauchs Fremdkörper in das Gestell fallen zu lassen, da sonst der Messkopf beschädigt wird.
---Setzen Sie dieses Produkt keiner feuchten Umgebung aus, um Rostbildung zu vermeiden, und schützen Sie es nach dem Gebrauch mit Öl.